



More than pipes – Rohrleitungssysteme und Sonderbauteile – alles aus einer Hand

Die Anwendung komplexer Schweißtechniken, die Verarbeitung von Sonderwerkstoffen sowie die Herstellung von Edelstahlrohren sind seit jeher unsere Kernkompetenzen. Darüber hinaus bieten wir kundenoptimale Lösungen für Rohrleitungssysteme, Behälter und Sonderbauteile aus Nickelbasislegierungen, Duplex- und Superduplex-Werkstoffen sowie plattierten Werkstoffen.

Durch die Verlagerung der vorbereitenden Montagearbeiten in unser Produktionswerk und die unmittelbare Weiterverarbeitung Ihrer Produkte optimieren wir die Produktqualität, reduzieren Ihre Kosten und liefern Ihnen verlege- bzw. einbaufertige Produkte zu leistungsgerechten Preisen.



Ihr Ansprechpartner
Dieter Kleen
 Business Unit Director
 Spools and plant construction

Phone: +49 5834 50-7769
 anlagenbau@butting.de
 www.butting.com

Gifhorner Straße 59
 29379 Knesebeck
 Germany



BUTTING



Vorgefertigte Rohrleitungen



Fackelkopf



Von Rohren und Rohrleitungsteilen über Behälter bis hin zu Apparaten nach Isometrien

Werkstoffe

- Plattierte Stähle: z. B. Kohlenstoff- oder Kohlenstoff-Mangan-Stähle nach ISO, DNV oder API plattiert mit z. B. 1.4404, 1.4539, 2.4858, 2.4856
- Hochkorrosionsbeständige Legierungen: z. B. 2.4605, 2.4610, 2.4633, 2.4819
- Austenitisch-ferritische Stähle: z. B. 1.4410, 1.4462, LDX2101®, AL2003TM
- Hitzebeständige Stähle: z. B. 1.4828, 1.4841, 1.4876, 1.4878
- Titan, Titanlegierungen und nicht magnetisierbare Stähle: z. B. 3.7035, 3.7105, 1.3964
- Austenitische Stähle: z. B. 1.4307, 1.4541, 1.4571, 1.4539

Oberflächen

- Vollbad- und Sprühbeizen
- Glasperlen- und Kugelstrahlen
- Raumatieren
- Schleifen

Schweißverfahren

- Elektronenstrahlschweißen
 - Plasmaschweißen
 - MAG/WIG manuell
 - WIG Orbital/WIG automatisiert
 - WIG Heißdraht automatisiert
- WPS/WPQ nach ASME oder EN qualifiziert



Wärmeaustausch-Reformer



Doppelrohrsystem



Dampfreformer Rohre



Ein- und Aufbaufertige Racks

Zerspanung und Trennverfahren

- Drehen bis Ø 1 200mm bis zu 6m Länge
- Fräsen bis zu L 14m/H 3,2m/T 1,5m
- CNC-5-Achsensimultanfräsen
- Laserschneiden
- Plasmaschneiden
- Wasserstrahlschneiden

Zerstörungsfreie Prüfungen nach EN- und ASME-Anforderungen

- Druckprüfung
- Farbeindringprüfung
- Magnetpulverprüfung
- 3-D-Maßprüfung
- PMI

- Filmröntgen, Digitalröntgen, Röntgensicht
- Ultraschallprüfung
- Visuelle Kontrolle

Allgemeine Zulassungen

- DIN EN ISO 9001, 14001, 18001
- DIN EN ISO 50001:2011
- DIN EN ISO 3834-2
- AD 2000 W0/HP0
- ASME Boiler and Pressure Vessel Code
- DGRL/PED 2014/68/EU
- EXC3 nach EN 1090-2
- KTA 1408.3/KTA 1401
- Labor-Akkreditierung DIN EN ISO/IEC 17025

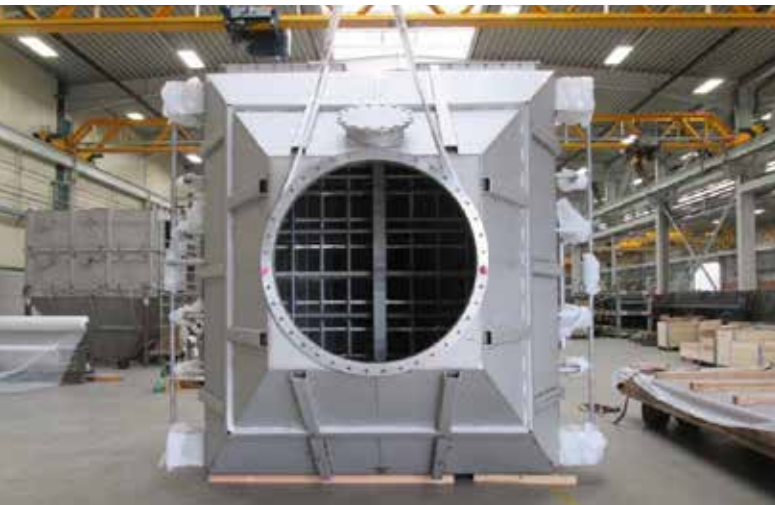




Ringleitung



Wanddurchführung für Kernfusionsreaktor



Behälter mit Einbauten



Versand erfolgt über Straße, Schienen und Wasser

Kundenspezifische Zulassungen

- ADCO/ADGAS
- ADMA OPCO
- AGIP KCO
- Aramco Overseas Company B. V.
- BASF
- GASCO/TAKREER, u. v. a. m.

Branchen

- Chemische Industrie
- Energietechnik
- Nukleartechnik
- Öl- und Gasindustrie
- Petrochemische Industrie
- Schiffstechnik, u. v. a. m.

Ihr Mehrwert und Nutzen

- Zugelassene interne Schweißtechnik mit Schweißfachingenieuren
- Detailplanung mit 3-D-Modellen, Isometrien und Statikberechnungen als Vorprüfung
- Kundenbezogene Projektdokumentation
- Akkreditiertes Labor/Werkstoffuntersuchungen
- Logistisch optimale Serviceleistungen für den internationalen Versand
- Schnelle Vormaterialverfügbarkeit durch eigene Rohrfertigung
- Umformmöglichkeiten bis 80 mm Wandstärke

06/2022